

4

3

2

1

其余全部 $\sqrt{3.2}$

C1

10

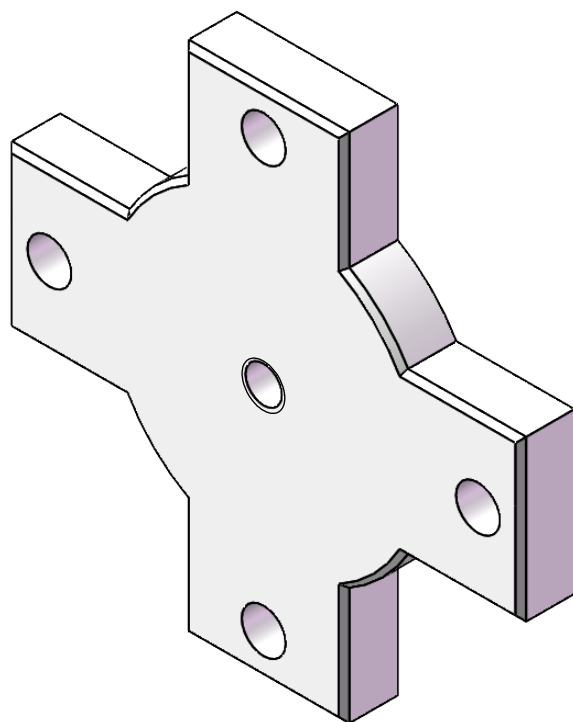
M8贯穿

4- $\phi 8.20$ 贯穿均布

R30

R40

30



技术要求:

1. 零件加工表面上, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷。
2. 去除毛刺飞边。
3. 未注棱边倒角均为 $1 \times 45^\circ$, 未注孔口倒角均为 $1 \times 45^\circ$ 。
4. 未注尺寸以STEP三维模型为准。
5. 表面处理: 表面本色阳极氧化。

梅卡曼德(北京)机器人
科技有限公司

材质:

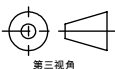
6061

表面处理:

表面本色阳极氧化

热处理:

NA



第三视角

比例:

1:1

图幅:

A3

重量:

NA

单位:

mm

设计

姜京元

日期

2020/6/23

审核

日期

项目:

页数:

1 of 1

批准

日期

图纸号:

Cone-M8-Base

名称:

标定针-M8-外螺纹-基座

版本:

A

4

3

2

1